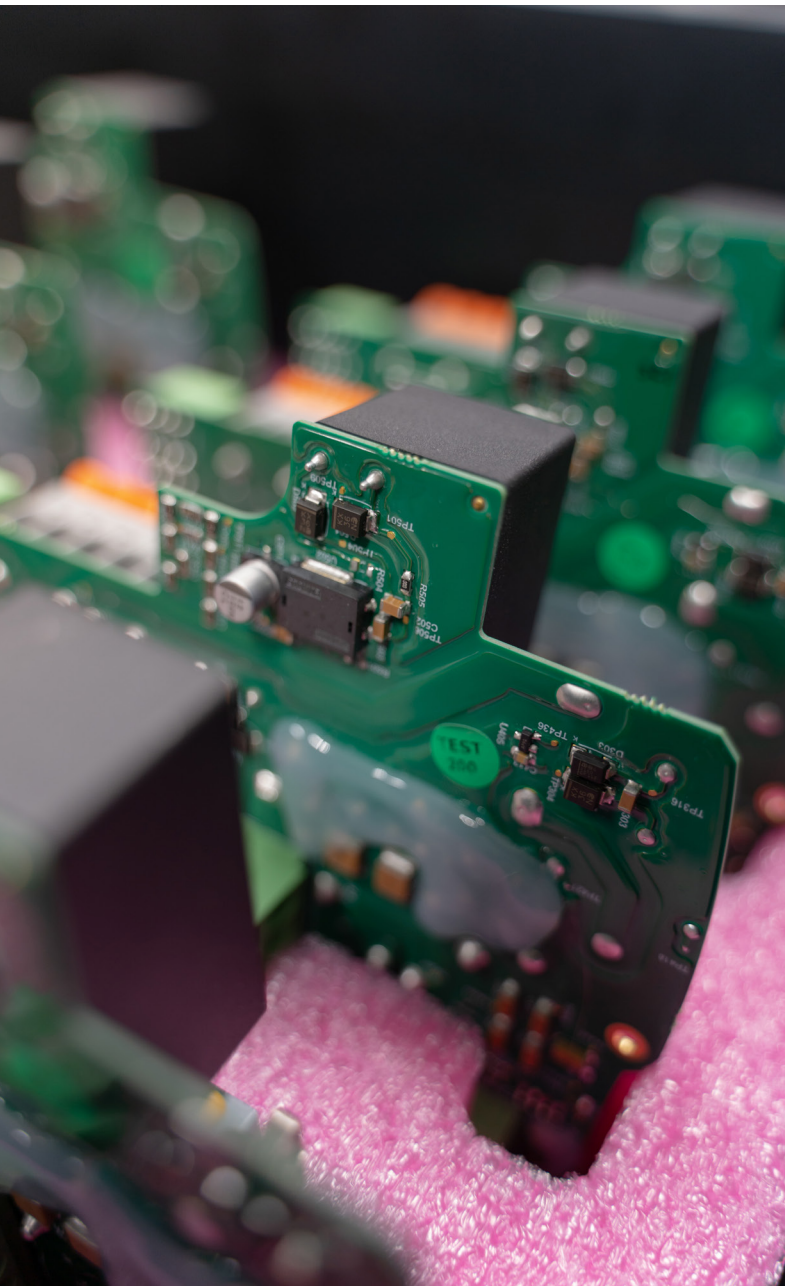


NPI: las 3 rondas

El proceso de Introducción de Producto Nuevo en un EMS

Objetivos claros

El proceso de Introducción de Producto Nuevo (NPI) comienza cuando nuestro equipo de Ingeniería de Producto recibe un paquete de documentación del producto por primera vez. Esto significa que el producto descrito en el paquete nunca ha sido fabricado en nuestra planta. Podría ser tanto una nueva versión de un producto como uno totalmente nuevo.



PRIMEROS PASOS

Antes de la introducción del nuevo producto se deben considerar algunas cuestiones:

- > ¿Cuál es la fecha de lanzamiento prevista por el cliente?
- > ¿Se requiere alguna certificación específica?
- > ¿Se debe cumplir algún estándar en particular?

VALORACIÓN

Con respuestas claras a las preguntas anteriores, nuestro equipo de NPI, que integra Ingeniería de Procesos, Cadena de suministro, Calidad y Test, podrá evaluar si

- > Se puede establecer un calendario realista para llegar a la fecha de lanzamiento prevista
- > Se puede lograr el coste esperado según el precio objetivo y la documentación del producto
- > Hay riesgos que puedan frenar el plan

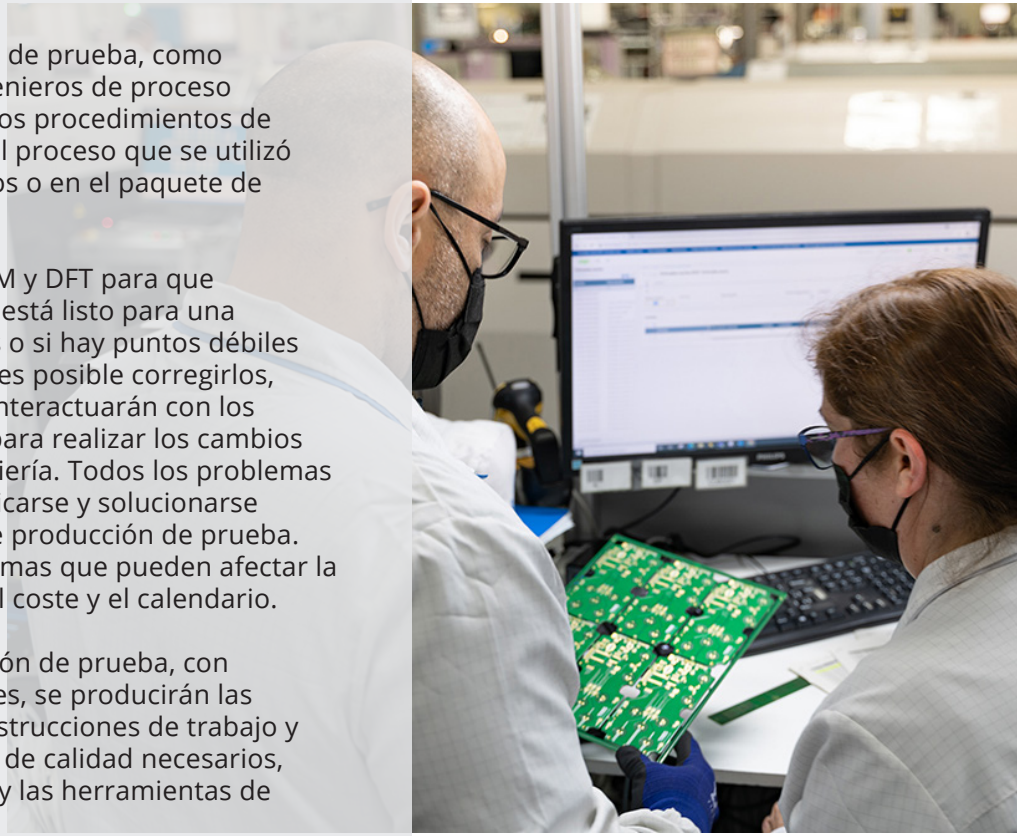
La siguiente fase será la creación de un cronograma aceptado por DigiProces y el cliente. También aclararemos nuestros requisitos al cliente para lograr los objetivos esperados.

1 RONDA

Para la primera producción de prueba, como paso inicial del NPI, los ingenieros de proceso elaborarán borradores de los procedimientos de fabricación basándose en el proceso que se utilizó para los primeros prototipos o en el paquete de documentación recibido.

Se ejecutará un análisis DFM y DFT para que entendamos si el producto está listo para una introducción sin problemas o si hay puntos débiles que deben identificarse. Si es posible corregirlos, los ingenieros de proceso interactuarán con los propietarios del producto para realizar los cambios adecuados a nivel de ingeniería. Todos los problemas de ingeniería deben identificarse y solucionarse durante este primer lote de producción de prueba. Serían, por ejemplo, problemas que pueden afectar la capacidad de fabricación, el coste y el calendario.

Para esta primera producción de prueba, con un lote de 50 a 100 unidades, se producirán las versiones iniciales de las instrucciones de trabajo y los controles de inspección de calidad necesarios, los procedimientos de test y las herramientas de producción.

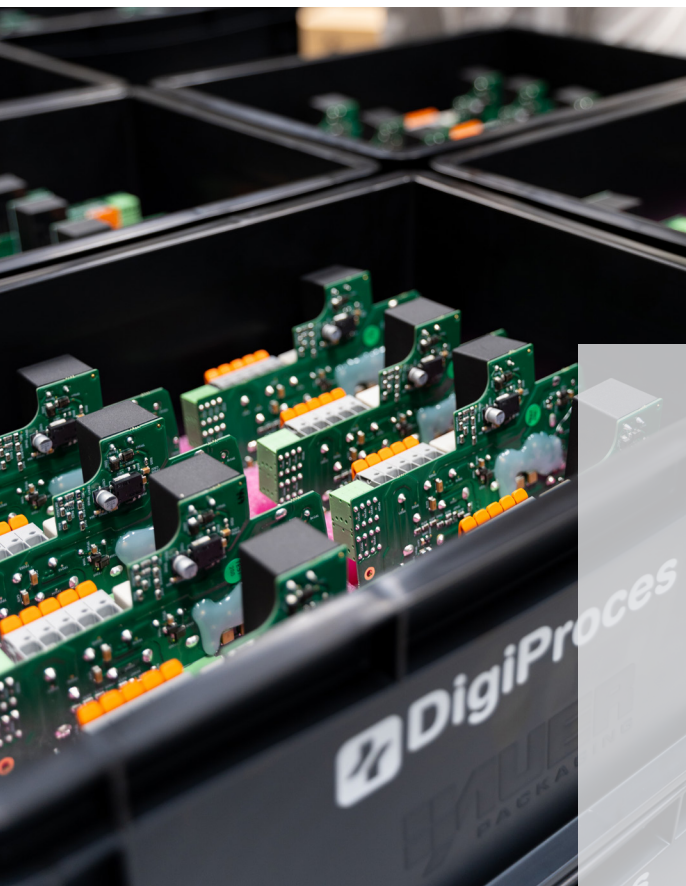


2 RONDA

En la segunda iteración creamos una línea de producción real. Significa que los sistemas de test y todas las herramientas de producción son definitivas.

El volumen del lote será de 300 a 500 unidades para tener una buena muestra consensuada, que es un producto de muestra que cumple con todas las funciones, fiabilidad y estándares de calidad definidos por el propietario del producto.

Se controlarán los rendimientos de la producción en masa y se analizarán los efectos de los errores del proceso para mejorar la producción.



3 RONDA

Para finalizar la fase de NPI se lanzará un lote de producción de 500 a 1000 unidades de alto nivel con el objetivo de confirmar el proceso de producción.

En esta última producción dentro del NPI el proceso se seguirá optimizando para alcanzar un rendimiento del 95% o superior, desde donde el proceso de NPI se considerará finalizado.